

エヌコンスケール

N-Conveyor Scale

エヌコン
スケールの
特徴と原理

エヌコンベアを使った、充填計量装置です。フィードバック制御でマイナス計量皆無、1kg~30kg容量且つ多品種の充填計量に最適な装置です。



1. 短時間&安定供給を実現。

定量前的高速、定量後の低速供給で短時間かつ高精度計量を実現。

2. オートゼロ機能装備です。

コンピューター制御により、風袋の重さをキャンセル「ゼロ」から正味重量で測定。そのため、累積誤差がありません。印字プリンターのオプション対応可です。

3. マイナス計量皆無。

マイコンチェックによるフィードバック制御でマイナス皆無の安心計量です。

4. 袋サイズに合わせて ストレスのないチャッキング。

足元スイッチにて作業効率が上がります。容器受けも対応可能。



高精度の微量計量、2kg以下の充填計量にはエヌパックスケール（親子スクリーン）を推奨致します。機器選定、オプション選定は弊社研究所にて実機テスト致します。充填時間、計量精度をご指示ください。

粉粒体機器とトータルエンジニアリング
株式会社 西村機械製作所
NISHIMURA MACHINE WORKS CO.,LTD.

代理店

【本社・研究所】〒581-0088 大阪府八尾市松山町2-6-9 tel.(072)991-2461 fax.(072)993-6334
【東京支店】〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町7-16 tel.(03)3808-1091 fax.(03)3808-0928
【大阪工場】〒581-0088 大阪府八尾市松山町2-7-12 tel.(072)991-2462 fax.(072)991-3420

<http://www.econmw.co.jp> e-mail:info@econmw.co.jp

著作権 NMW保有 2012.06-2000



あらゆる性質の粒体、造粒物に対応した
高精度・安定搬送機と充填計量機

エヌコンベア&スケール

N-Conveyor&Scale



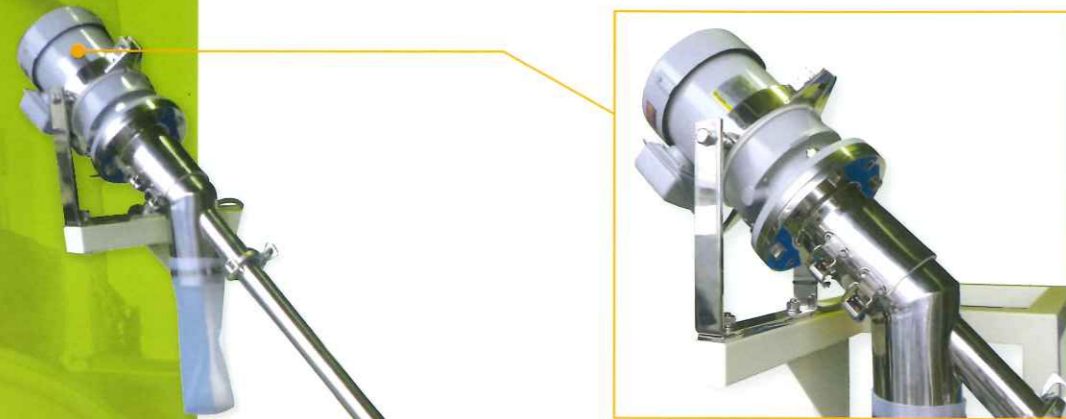
NISHIMURA MACHINE WORKS CO.,LTD.

エヌコンベア

N-Conveyor

エヌコンベアの特徴と原理

エヌコンベアはペレットや穀物の搬送に最適な装置です。ホッパー下部の混送室からフレキシブルなスプリングと輸送管に直結する電動機により構成されています。輸送管が自由自在に移動できますので、わずかな空間でも輸送することが可能です。輸送管は完全密閉であるため、外部から異物混入したり、または搬送時に飛散したりすることなく、作業環境を汚すこともありません。また、工具なしで簡単に分解洗浄できるメンテナンス負担を軽減できる設計となっております。



排出側



投入外部



投入内部

設置例:SUS配管
傾斜角度45度

型 式	NBS (P) -21	NBS (P) -26	NBS (P) -34
最大能力	0.3m ³ /hr	0.4m ³ /hr	0.7m ³ /hr
最大粒度	3mm	5mm	10mm
搬送チューブ材質	SUS配管/SUS螺旋管/ナイロン		
コイル径	φ21	φ26	φ34
モーター	200V 3相 0.4kw	200V 3相 0.75kw	200V 3相 1.5kw
重量(基本) 重量(1m単位)	20kg 0.5kg	25kg 0.5kg	30kg 0.75kg
搬送距離	最大10m(角度R3000)		
立ち上げ角度	水平から50度まで		
ホッパーサイズ	50L~		

型式早見表

適応材料

食品

コーヒー、蕎麦、スパイス、麦、米、茶葉などの農産物
飼料、肥料、海産物など

医薬

錠剤、顆粒剤

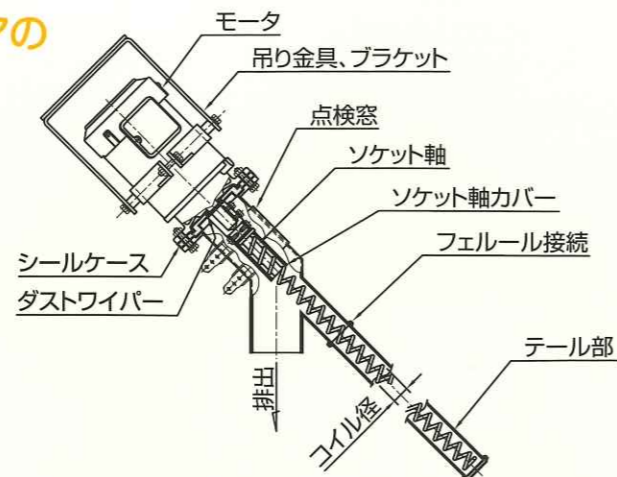
その他

ペレット、ボルトナット、電子部品

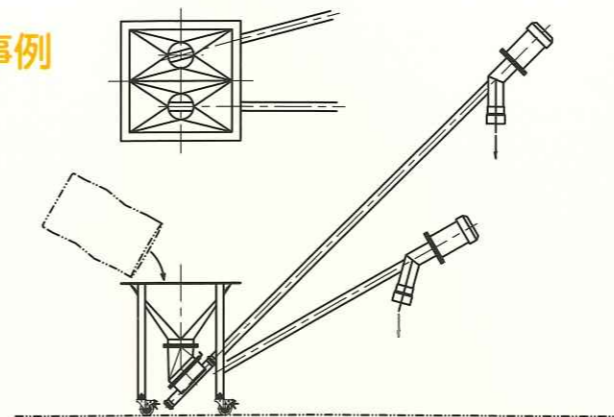
粉体の輸送

粉体は当エヌコンベアには向きません。(定量性がない。ブリッジするため)粉体にはスクリュウコンベア、空気輸送(吸引、圧送、高濃度)などの最適な輸送機を選定します。

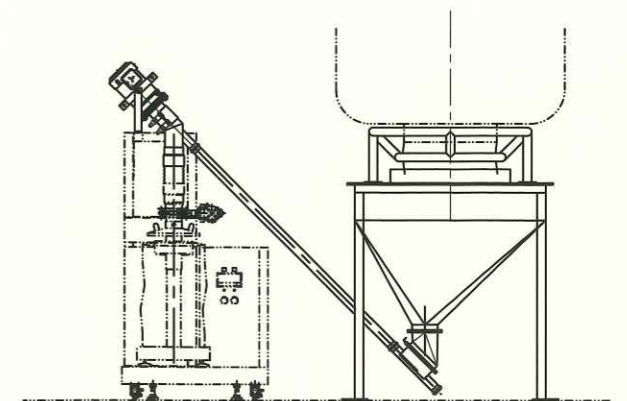
エヌコンベアの内部構造



設置事例



◆投入1ヶ所から排出先2ヶ所への搬送



◆フレコンから紙袋へ