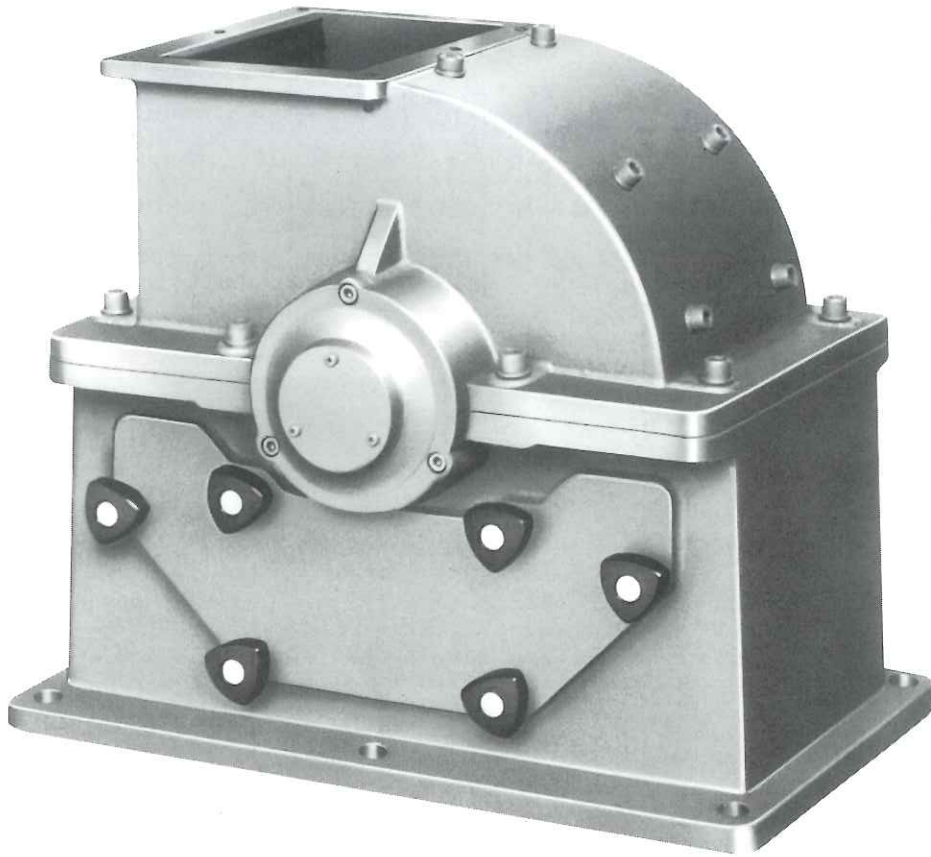


ハンマークラッシャー HAMMER CRUSHER



粗碎、中碎用に

本機は粗碎、中碎を目的としたクラッシャーです。ハンマーの高速回転による衝撃粉碎を行い、下部半円形のロストル又は、スクリーンにて粒度をそろえ製品となります。

特長

大きな材料をそのまま投入できます。
材料によりハンマーは、スイング、固定、ナイフの選択ができます。
製品粒度はスクリーン又はロストル交換によって変更します。
スクリーンの交換は簡単です。
投入口は左右いずれの向きにも変わります。

For Rough or Medium Rough Crush

This HAMMER CRUSHER is used for rough or medium rough crush. A material is crushed impulsively by high speed revolutions of a hammer and grains are uniformed through the roaster or the screen at the lower part of the semicircle.

Characteristics

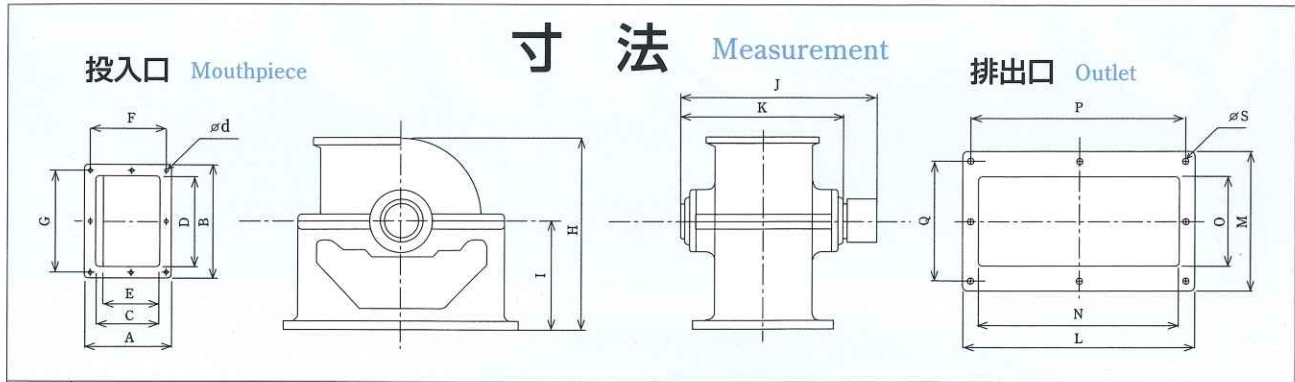
This crusher can accept a big material without pre-crush.
You can choose three types of hammers (swing type, fixed type, knife type) according to the material.
The type of the screen or the roaster decides the fineness of its product.
The screens can be easily exchanged.
The mouthpiece can be fixed both in the right and the left side.

<http://www.econmw.co.jp>

ニシムラ



NISHIMURA MACHINE WORKS CO., LTD.



型式 Types	投入口寸法 Measurement of Mouthpiece							外形寸法 Measurement of Whole Body					排出口寸法 Measurement of Outlet						
	A	B	C	D	E	F	G	d	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	S
MC-1	210	270	150	214	135	180	240	6-M 8	460	260	465	305	560	340	480	214	255×2	290	6-φ15
MC-2	300	340	240	280	215	270	310	6-M10	580	310	566	480	700	420	560	280	330×2	380	8-φ18
MC-3	400	440	315	340	275	360	400	8-M10	680	350	710	580	800	500	670	340	250×3	460	10-φ18

仕様 Specification

型式 Types	所要馬力 Horsepower	ハンマー数 Number of Hammers	スクリーン面積 Square Measure of Screen	ベアリング Bearing	本機プーリー Pulley	回転数 rpm	重量 Kg
MC-1	3～5HP	2列×4=8 rows	210×415	UCC 308	90-B×3	1750	155
MC-2	5～10HP	4列×4=16	280×610	UCC 309	125-B×4	1500	310
MC-3	10～15HP	6列×4=24	340×770	UCC 310	175-B×5	1400	550

粉碎方式 Hammer-Crushing Methods



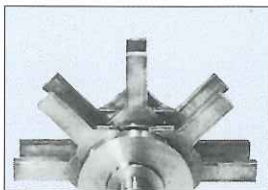
スイングハンマー式
大きな原料を強力な衝撃で破碎します。

Swing Hammer Type
The Powerful swings of the hammer crush a big material impulsively.



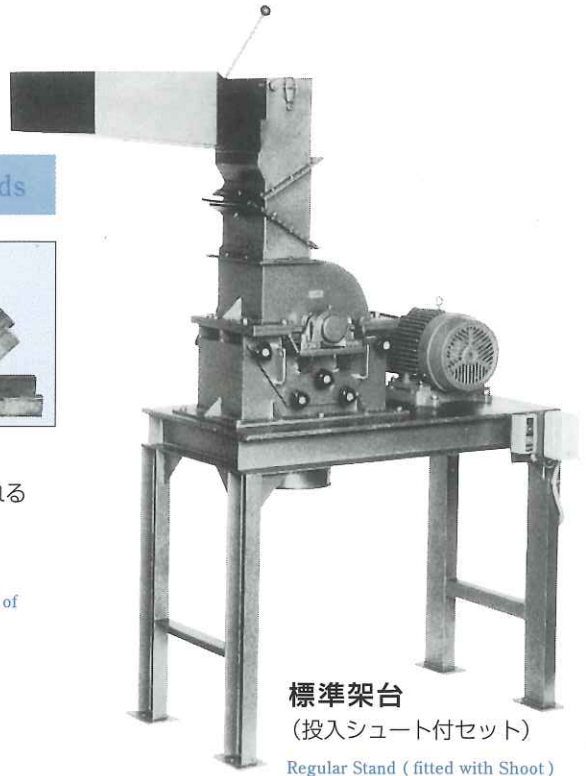
ナイフ式
比較的やわらかく軽い材料に使われます。

knife Hammer Type
This method is used for crushing relatively soft and light materials.



固定ハンマー式
通常一般的に利用される標準タイプです。

Fixed Hammer Type
This is the regular method of crushing materials.



標準架台
(投入シュート付セット)

Regular Stand (fitted with Shoot)

粉粒体機器とトータルエンジニアリング

M 株式会社 **西村機械製作所**

本社研究所 〒581-0088 大阪府八尾市松山町2丁目6番9号 ☎(072)991-2461(代) FAX(072)993-6334
 東京支店 〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町7番16号 ☎(03)3808-1091(代) FAX(03)3808-0928
 大阪工場 〒581-0088 大阪府八尾市松山町2丁目7番12号 ☎(072)991-2462(代) FAX(072)991-3420
<http://www.econmw.co.jp> E-mail:info@econmw.co.jp

代理店