

コンテナブレンダー



HACCP・
GMP対応



SUSコンテナ70L・250L



ブレンダー 250L 1



ブレンダー 250L 2

自動昇降
装置付き

特徴

- | | |
|---|-----------------------------------|
| ① コンテナ着脱タイプのため、コンテナを複数台準備することで、ブレンダーの稼働率が上がります。 | ⑤ ブレンドコンテナ容量は1~2000Lまで対応。(全容量) |
| ② 異なる容量のコンテナを1台のブレンダーにてセット可能です。 | ⑥ タッチパネル操作により混合時間、回転数の設定、モニターが容易。 |
| ③ 自動ラインのコンテナ着脱も可能です。 | ⑦ 自動昇降装置付き |
| ④ コンテナ充填率は50~60%となります。 | ⑧ コンテナの自動洗浄も可能(オプション) |



株式会社 西村機械製作所
NISHIMURA MACHINE WORKS CO.,LTD.