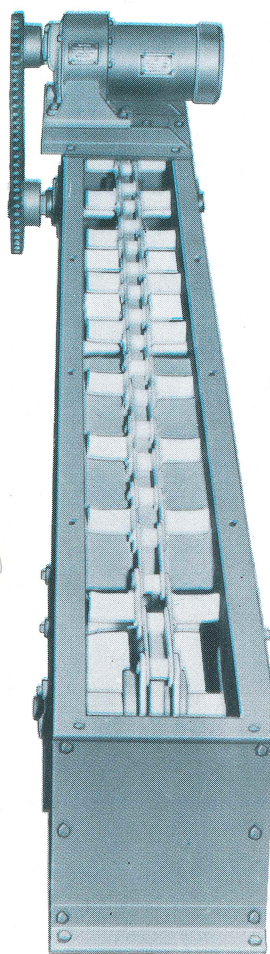


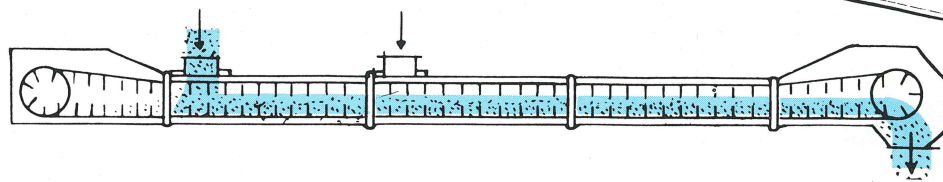
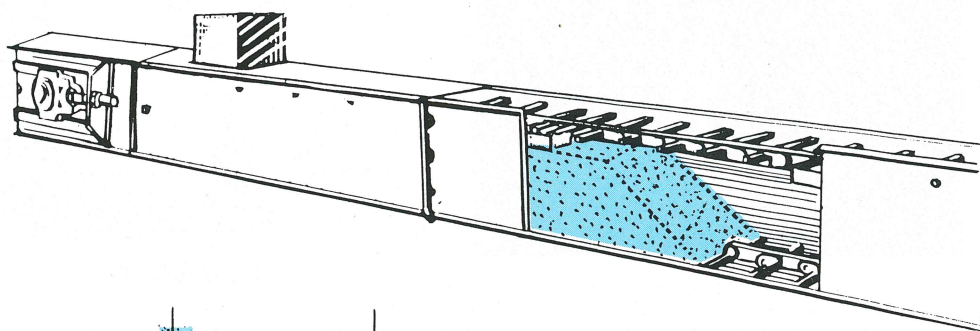
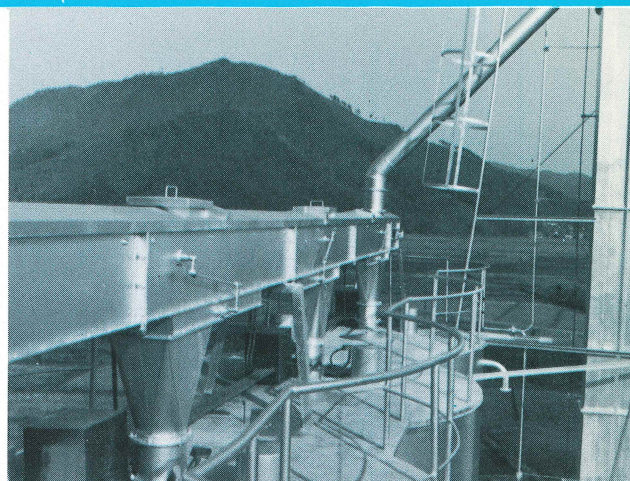
ニシムコ

チェーンコンベアー



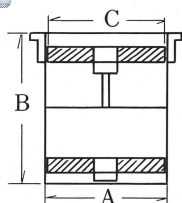
従来搬送機としてはベルトコンベアー、振動コンベアー、スクリュコンベアー、バケットエレベーター等が一般に使用されており近來これにチェーンコンベアーが重視されてまいりました。

生産性向上に伴うオートメーション化の第一歩粉粒体物の運搬に、もっとも便利で、もっとも能率の上がるコンベアーです。

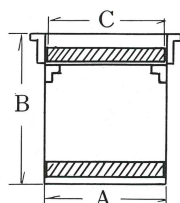


寸法

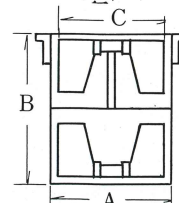
NKL型



NKS型



NKM型



型 式	A	B	C	能力
NKI 120	130	210	120	5 t
NKL 150	160	264	150	10 t
NKL 250-6T	260	264	250	20 t
NKL 250-11T	260	420	250	40 t

型 式	A	B	C	能力
NKS 150	160	264	150	7 t
250	260	380	250	12 t
500	510	380	500	25 t
1000	1010	380	1000	50 t

型 式	A	B	C	能力
NKM 250	260	420	250	30 t

特 徴

- ①ダクト内を輸送するため輸送物の粉塵が飛散せず工場内外の清潔が保たれる。
- ②ベルト、スクリュ、バケットコンベアー等に比して同じ輸送量の占める断面積が小さい。
- ③屈曲自在に運搬経路をとることができる。すなわち次頁のスネークコンベアー方式に使える。
- ④輸送物の投入、排出が1ヶ所に限定されず数ヶ所において適当に行うことができる。
- ⑤ケース自体が剛体であるため支柱や架台が少なくてすみます。
- ⑥適応速度の選択により所要動力の節減が出来る。速度20～30m/min
- ⑦長距離運搬には最適。

用 途

食品、飼料、製粉（麦類、大豆、メーズ、マイロ、米、フスマ、その他穀物）
合成樹脂、化学薬品、窯業の固型物並びに粉末、各種ペレット

◆スネークコンベアー

画期的な チェーンコンベアー



水処理システムで活躍
最近問題になっている公害（上、下水道
廃液処理）におけるPH調整のための消
石灰等の連続供給をはじめ粉・粉体のプ
ロセスの自動化、連続化の傾向が強まる
につれて必然的に高精度で信頼性の高い
連続定量供給機が要求されております。

これは水平から垂直へ
そして水平へとたゞ1
台の連続したチェーン
コンベアーである。

① 2～3台分のコンベアー
を1台で事足りる。

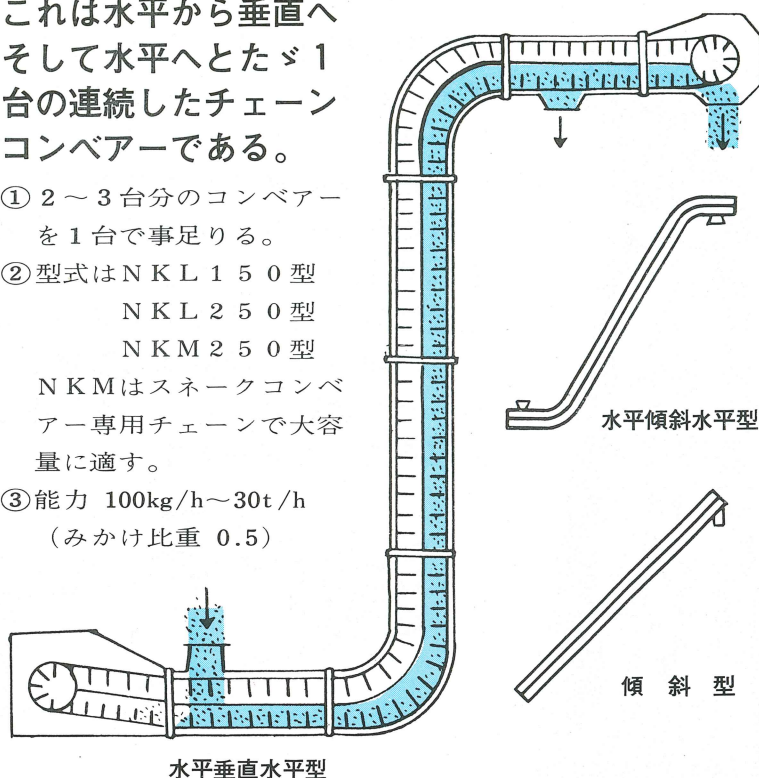
② 型式はNKL150型

NKL250型

NKM250型

NKMはスネークコンベ
アー専用チェーンで大容
量に適す。

③ 能力 100kg/h～30t/h
(みかけ比重 0.5)



構造

○トラフ

- a 駆動部、中間胴部、従動部からなり鋼板の型押しの折曲げ構造。
- b 接目、合せ目は防塵構造として必要な箇所にはフェルト、ゴム等のパッキングを用い粉塵飛散、雨水浸入を防いでいる。
- c 投入口、排出口はトラフの途中何箇所でも取付けられゲートの開閉は自動、手動可能。

○チェーン

強い引張力に対応する強度を保つ為、焼入をほどこしてある。

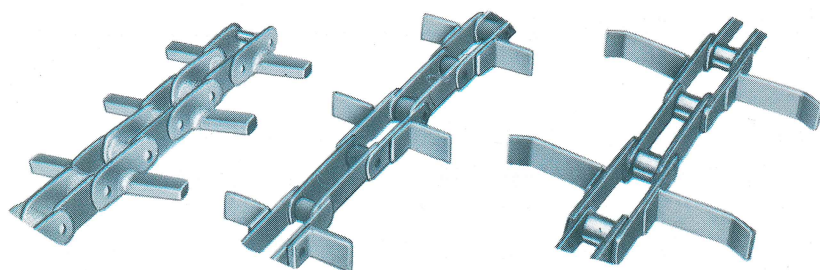
○スプロケットホイール

特殊な鋳鉄をしていて運搬物によって先端高周波焼入を施しているので摩耗に強い。

○軸受

ボールベアリングを使用、給油回数少なく保守が容易。

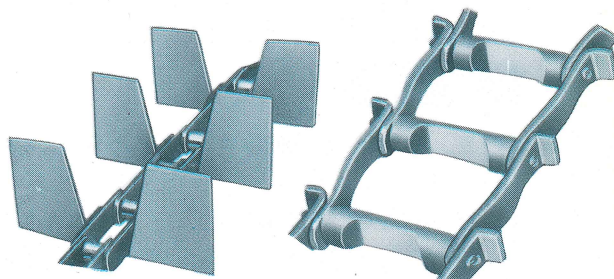
チェーンの種類



NKI-120

NKL-150

NKL-250



NKM-250

NKS-150

粉砕・分級・混合・乾燥・輸送・供給・集塵・計装
加湿・殺菌とトータルエンジニアリング



株式会社 西村機械製作所

本社工場 〒581 大阪府八尾市松山町2丁目6番9号 ☎(0729) 91-2461(代) FAX(0729) 93-6334
東京支店 〒116 東京都荒川区西日暮里2丁目27番4号 ☎(03) 806-3741(代) FAX(03) 805-3426
研究所 〒581 大阪府八尾市松山町2丁目7番12号 ☎(0729) 92-8576(代) FAX(0729) 91-5806

代理店